

Site Internet du CNIDEP



Artisanat et Eaux Usées : Etat des lieux, problématiques et solutions pour l'activité "Imprimerie"

[imprimer la page](#)

6 500 entreprises artisanales en France métropolitaine
225 jours/an d'activité moyenne

Etat des lieux

Informations générales



L'activité d'imprimerie met en jeu de nombreux procédés. Chaque entreprise se distingue des autres par la quantité et la nature des procédés utilisés, même si certains sont communs à la plupart d'entre-elles. Il est ainsi possible de répertorier les procédés suivants :

- Publication Assistée par Ordinateur (P.A.O.) ;
- préparation des films et des plaques ;
- impression : offset - typographie - lithographie - sérigraphie - jet d'encre - numérique ;
- façonnage - assemblage.

Le procédé le plus répandu pour l'impression est le procédé offset. Les activités de pré-press (P.A.O., préparation des films et préparation des plaques) ne sont pas toujours présentes dans l'entreprise qui effectue l'impression ; elles sont parfois réalisées en sous-traitance.

Volumes de rejets d'eaux usées de production

Le volume d'eau usée rejeté par les développeuses de plaques ou de films correspond aux eaux de rinçage. Les débordements des bains sont orientés vers des bidons permettant la récupération et le stockage avant enlèvement.

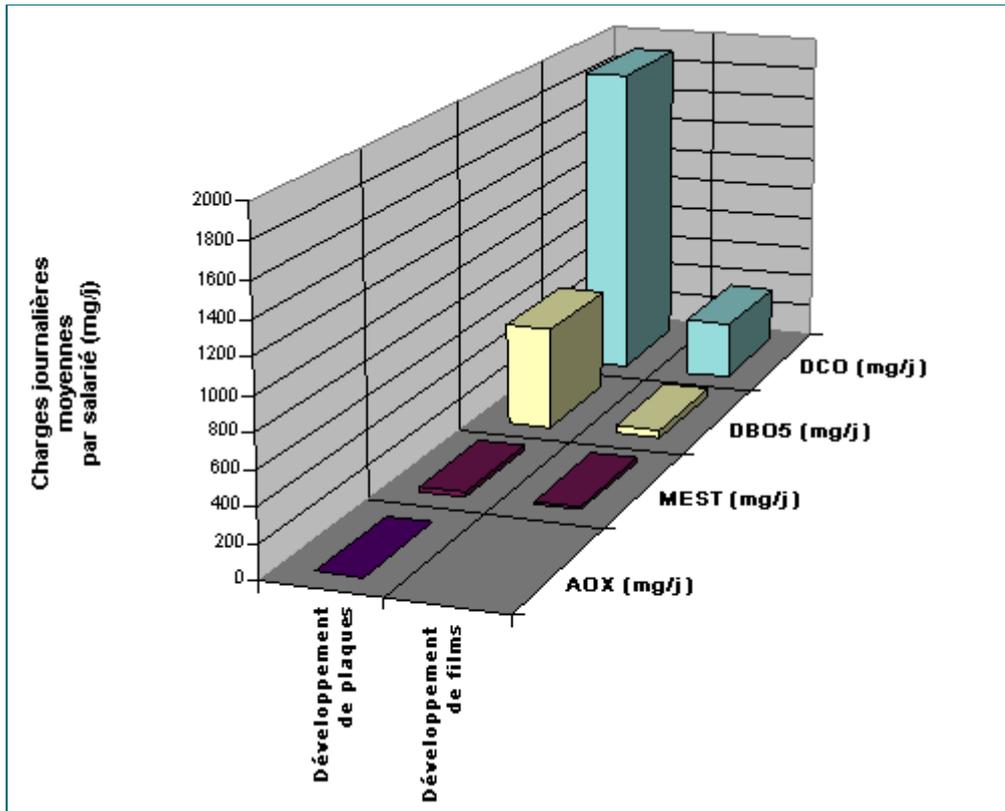
Pour les procédés rencontrés, tant pour le développement des films que pour le développement des plaques, **le rinçage est effectué en discontinu (5 à 10 fois par jour)** et correspond à la fréquence d'utilisation des machines. Les quantités journalières d'eaux usées rejetées varient :

- de 10 à 15 litres pour le développement de films ;
- de 5 à 30 litres pour le développement de plaques.

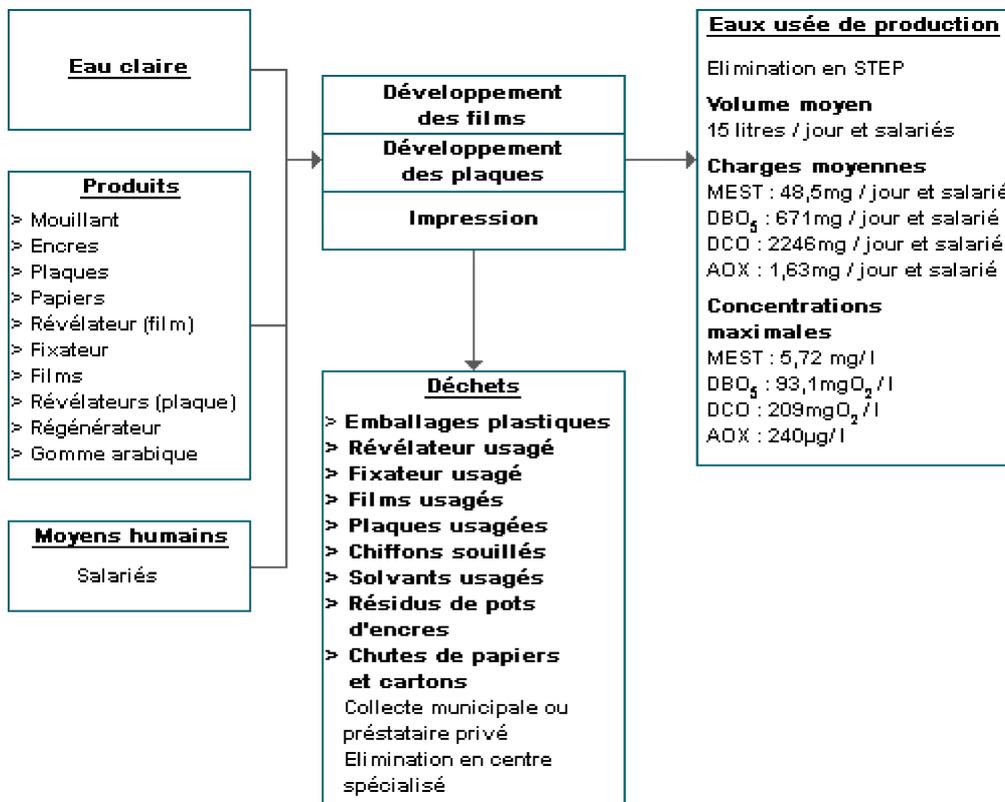
Il est ainsi possible d'extrapoler sur une année et d'obtenir un volume moyen d'effluent rejeté par salarié productif :

- de 10 litres pour le développement de plaques ;
- de 5 litres pour le développement de films.

Pollutions des rejets d'eaux usées de production



Modélisation de l'activité



Problématiques

Révélateurs et fixateurs

Problématique des révélateurs et fixateurs sur les réseaux d'assainissement :

- produits peu biodégradables et hautement toxiques ;
- destruction de la flore microbienne dans la chaîne de traitement biologique de la station d'épuration.

Problématique des révélateurs et fixateurs sur le milieu naturel :

- destruction de la faune et de la flore.

Pollutions issues des révélateurs et fixateurs :

- charge en AOX élevée.

Identification des sources d'utilisation des révélateurs et fixateurs :

- fixateur en développement chimique des films et en Computer To Plate (CTP) argentique ;
- révélateur en développement chimique des films et plaques et en Computer To Plate (CTP) argentique et thermique traditionnel.

Eaux de rinçage

Problématique des eaux de rinçage sur les réseaux d'assainissement :

- bioaccumulation de métaux lourds dans les boues.

Problématique des eaux de rinçage sur le milieu naturel :

- destruction de la faune et de la flore.

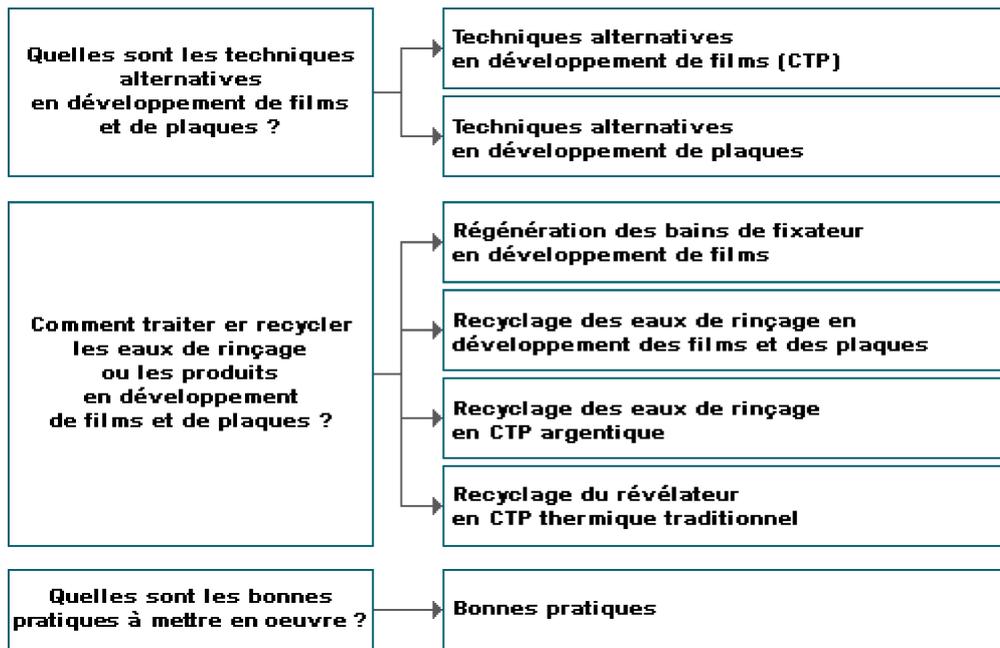
Pollutions issues des eaux de rinçage :

- charges en métaux lourds (Argent, Aluminium).

Identification des eaux de rinçage :

- rinçage des films et plaques en développement chimique des films et plaques ;
- rinçage des plaques en Computer To Plate (CTP).

Solutions aux problématiques



Les solutions aux problématiques sont disponibles sous forme de fiches techniques dans le cadre de la journée technique "[Raccordement des petites entreprises à un réseau d'assainissement collectif](#)".